

Właściciel, manager,
operator i najemca:

bezpieczne
dofinansowanie
rządowe i stała
oszczędność

Rozwiązanie dla budynków

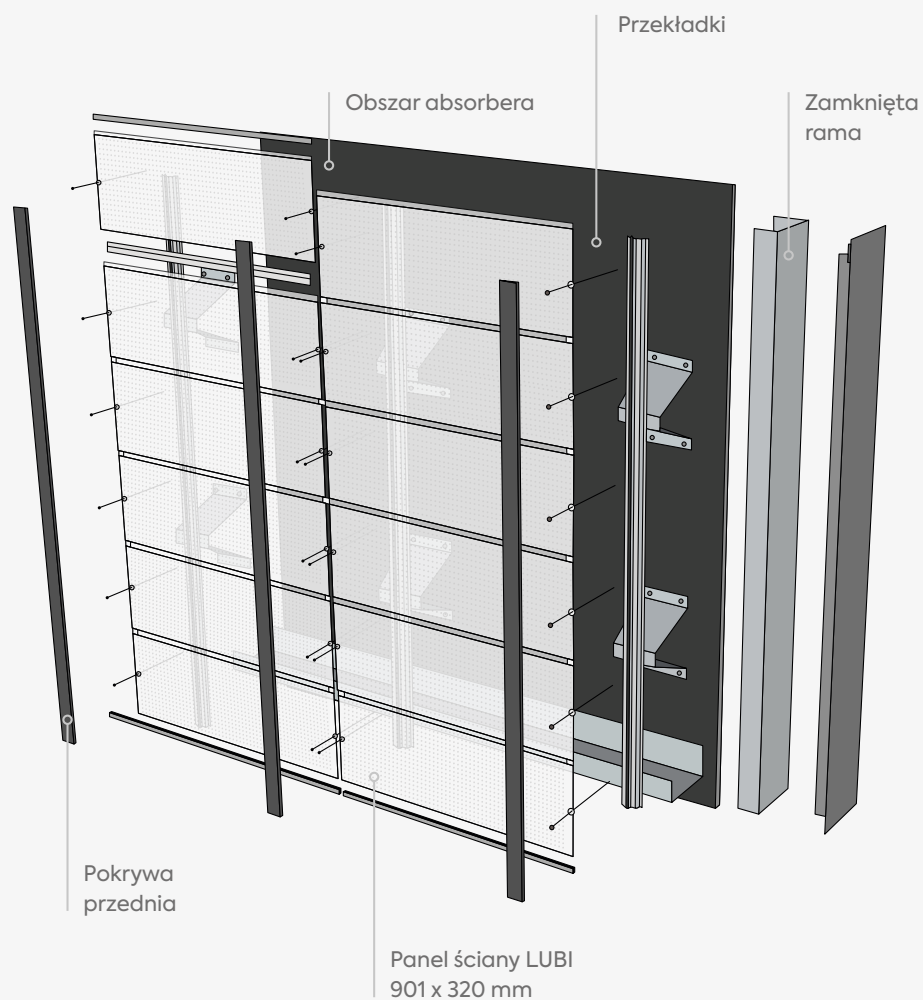
Ściana LUBI powietrzny kolektor słoneczny

Energia regeneracyjna zapewniająca
świeże powietrze i komfortowe ciepło

Niezależność od cen energii · Bez podatku od CO2 · Zielona energia

ściany LUBI powietrzny kolektor słoneczny

Ściana LUBI to wysoce wydajny system powietrznego kolektora słonecznego. Wspomaga ogrzewanie, wentylację i chłodzenie obiektów.



Korzyści

- ✔ Realizacja GEG
- ✔ Zapewnia naturalne połączenie świeżego powietrza i ciepła
- ✔ Opatentowana technologia zapewniająca maksymalną oszczędność energii
- ✔ Prosta instalacja — bezproblemowa możliwość doposażania
- ✔ Ściana domu może pełnić bezpośrednio funkcję absorbera
- ✔ Ochrona przed warunkami atmosferycznymi i izolacja elewacji
- ✔ Przyjazna dla środowiska redukcja emisji CO₂
- ✔ Solidna konstrukcja — odporna na wiatr i obciążenie śniegiem

Świeże powietrze, świeże pomysły

Zasada działania słońca

Zasada działania jest prosta: Energia słoneczna za pośrednictwem powietrza zamienia się w ciepło — bez tymczasowego jej magazynowania. W ten sposób ciepłe, świeże powietrze jest dostępne bezpośrednio do ogrzewania lub procesów, takich jak technologia suszenia.

Promieniowanie słoneczne przenika przez wysoce przepuszczalny poliwęglan paneli i dociera do tylnej ściany — elewacji obiektu lub specjalnie zainstalowanej obudowy, która pełni funkcję „absorbera słonecznego”. Dokładnie w tym momencie promienie słoneczne zamieniają się w ciepło i tworzą warstwę powietrza za panelami, która leży do 45 kelwinów powyżej temperatury otoczenia. Klou: Dzięki 902 małym otworom w każdym panelu wysokowydajne wentylatory równomiernie zasysają świeże powietrze do systemu.

Powietrze to miesza się z warstwą ciepłego powietrza i nagrzewa się raz za razem w absorberze, zapewniając równomiernie wysoki stopień wydajności. Modernizacja elewacji

Ciepłe powietrze jest wykorzystywane w sposób elastyczny: Bezpośrednio do ogrzewania i wentylacji, jako ciepło technologiczne lub w połączeniu z technologią suszenia.

Modernizacja elewacji

Opatentowany system powietrznego kolektora słonecznego planuje się przed budową lub jest instalowany po ukończeniu budowy na elewacji. Obok korzyści estetycznych ściana LUBI tworzy optymalną osłonę przed czynnikami atmosferycznymi. Odporna na promieniowanie UV, wiatr i śnieg ściana LUBI chroni elewację przed wpływem czynników atmosferycznych.

100%
kredytowanie w
przepustce
energetycznej



Liczne zastosowania

Efektywne wspomaganie ogrzewania m.in. obiektów biurowych i przemysłowych, warsztatów, magazynów, szkół, hal wystawowych czy sal gimnastycznych.



Promienie słoneczne przenikają przez panele i ogrzewają powietrze.



Wentylatory zasysają świeże powietrze do systemu, które miesza się z gorącym powietrzem. Powierzchnia jest chłodzona, a straty ciepła są zminimalizowane.

System powietrzny

W przeciwieństwie do systemów ogrzewania, które polegają na pośrednim magazynowaniu wody, system oparty na powietrzu ma wiele zalet: W zimie stosowanie środków zapobiegających zamrożeniu nie jest wymagane — ściana LUBI nie może zamrznąć. Latem nie ma niebezpieczeństwa przegrzania lub stagnacji, które często występują w systemach wodnych.

Upływ czasu

Ściana LUBI jest niezwykle wytrzymała i posiada 5 lat gwarancji, a minimalna żywotność wynosi 25. Wiatr ani pogoda nie wpływają na jej wydajność. Lekkie, ale solidnie wykonane panele są odporne na wiatr i śnieg.

Świeże powietrze tworzy dobry klimat

Zdrowy, komfortowy klimat w pomieszczeniu jest niezbędny. Niezbędna wentylacja staje się ważnym czynnikiem szczególnie w przypadku szczelnych i izolowanych hal. Ściana LUBI tworzy wystarczający przepływ świeżego powietrza — co ma korzystny wpływ na ludzi, maszyny i przechowywane produkty.

Ponadto, aby uniknąć wilgoci wewnątrz pomieszczeń konieczne jest wprowadzenie pewnej ilości świeżego powietrza — ściana LUBI to gwarantuje.

Ściana LUBI jest pożyteczna również latem. Chłodniejsze powietrze w nocy jest zasysane przez wentylatory w celu ochłodzenia nagranych hal.



Finansowanie rządowe

Finansowanie jest zapewnione dla kolektorów brutto o powierzchni od 20 m² i dla obiektów niemieszkalnych o powierzchni co najmniej 500 m². Możliwe są dalsze opcje wsparcia za pośrednictwem KfW lub programów regionalnych.

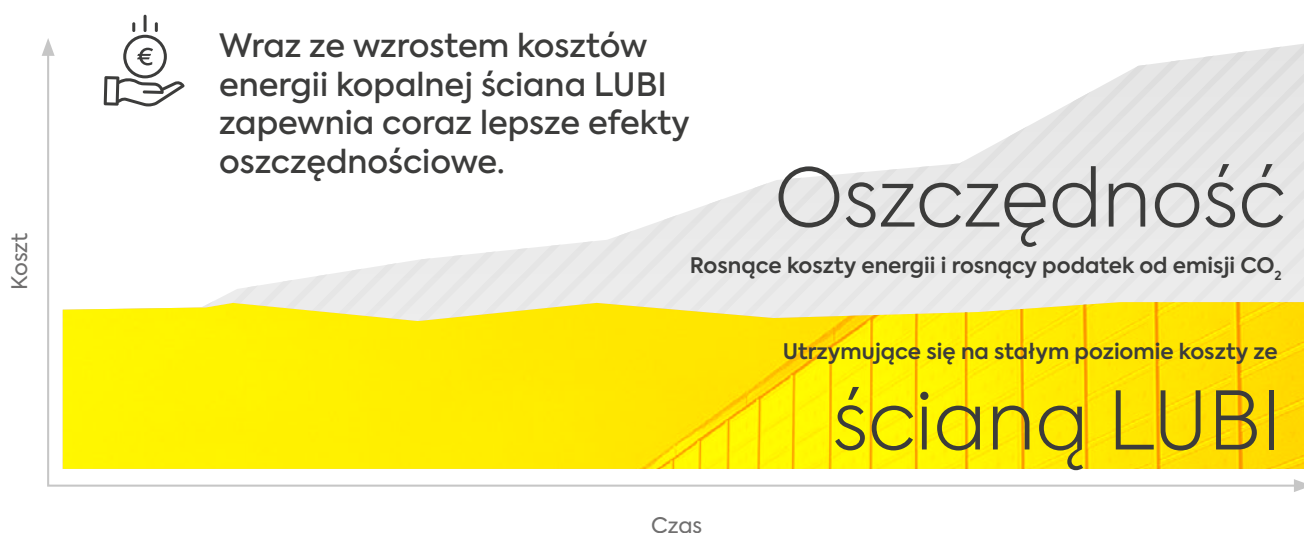
Dane techniczne

Specyfikacja systemu

maks. skuteczność	[%]	80 ¹
Przepływ powietrza na m ²	[W/m ²]	800
maks. wzrost temperatury	[m ³ /h]	80–120
maks. moc	[K]	45

Obciążenie ściany przez kolektory wynosi od 8,8 do 13,7 kg/m².

1) Testowany CSA — LUBI Black



Projekty zindywidualizowane

Dostosowujemy naszą ofertę indywidualnie do każdego klienta i nowego projektu. Pod uwagę brane są przepisy dotyczące lokalizacji lub budowy, a także estetyczne włączenie systemu do architektury. W połączeniu z naszymi innymi modułami systemowymi zapewniony zostanie najlepszy klimat dla Twoich budynków. Oprócz wentylacji jesteśmy w stanie zapewnić, montaż, konserwację i pierwsze uruchomienie. Oferujemy również wsparcie w pozyskiwaniu finansowania.



Ściana LUBI jest ...

- opatentowaną technologią zapewniającą maksymalną wydajność
- Certyfikowana przez Solar Keymark i posiada licencję na finansowanie rządowe
- dochodową inwestycją w przyszłość
- najlepszym systemem wspomagania ogrzewania i klimatyzacji budynków komercyjnych, przemysłowych, rolniczych i komunalnych
- wydajnym rozwiązaniem dla nowych budynków i zasobów budowlanych
- wykorzystywana do ogrzewania hal, technologii ogrzewania i suszenia
- cieszy się długim okresem eksploatacji, nie wymaga konserwacji i jest odporna na wiatr i warunki atmosferyczne
- zasilana powietrzem i na jej pracę nie ma wpływu mróz, opary ani stagnacja
- innowacją w zakresie zmniejszania zużycia energii, produkcji CO₂ i kosztów operacyjnych [W/m²] 800 maks. wzrost temperatury [K] 45 maks. moc

Certyfikowany:

Partnerstwo:



Zrównoważone rozwiązania systemowe dla Twoich budynków

Nasze rozwiązania budowlane

- Regulamin
- Technologia
- Grzałka rurowa
- Dystrybutor powietrza
- Pompy ciepła
- System solarny
- Technologia LED
- Wentylacja
- Nagrzewnica ciepłego powietrza
- Nagrzewnica o wysokiej intensywności
- Kontrola zakażeń bez użycia środków chemicznych i ozonu!



Twój oficjalny partner handlowy GoGaS:

Conex Energy sp z o.o.
ul. 1 Maja 80 B
44-330 Jastrzębie Zdrój

Mail: biuro@conexenergy.pl
Web: www.conexenergy.pl

Czekamy na Twoją wiadomość!



GoGaS Goch GmbH & Co. KG
Zum Ihnedieck 18
D-44265 Dortmund
Germany

Tel: +49(0)231/46505-0
Fax: +49(0)231/46505-88
Mail: info@gogas.com
Web: www.gogas.com