MITTELWELLIGER GAS-INFRAROT-STRAHLER

TYP: KERAMIKSTRAHLER

1. AUFBAU

KERAMIKSTRAHLER BESTEHEN AUS:

- dem Strahlergehäuse
- einem Einlass für das Gas-Luft-Gemisch
- einem Gas-Luft-Gemisch-Verteilungssystem, das die homogene Verbrennung auf der gesamten Oberfläche des Strahlers gewährleistet
- den Keramikplatten

DIE BESONDEREN MERKMALE DES STRAHLERS SIND:

- seine vielseitige Verwendbarkeit und beliebige Einbaulage
- sein geringes Gewicht
- das kompakte Design

EINE VOLLSTÄNDIGE EINHEIT SETZT SICH AUS DEM EIGENTLICHEN STRAHLER UND AUS DEN WICHTIGEN ZUBEHÖRTEILEN ZUSAMMEN, WIE:

- dem Gasversorgungssystem
- dem Gas- und Verbrennungsluftmischrohr
- dem Ventilator für die Verbrennungsluft (entfällt bei atmosphärischer Ausführung)
- den Zünd- und Überwachungskomponenten
- dem Feuerungsautomaten und Zündtransformator
- der E-Technik

Diesen Strahler bieten wir in unterschiedlichen Abmessungen und Leistungen an.

2. VERBRENNUNGSPROZESS

Die Verbrennung erfolgt direkt an der Keramikoberfläche. Diese wird erwärmt bis sie glüht. Der größte Teil der zugeführten Energie wird in Form von thermischer Strahlung freigesetzt. In jedem Betriebszustand besitzt der Keramikstrahler eine homogene Verbrennung.

Die Infrarotstrahlung bei der Oberflächenverbrennung stammt aus zwei Quellen: überwiegend von der erwärmten Strahleroberfläche und zusätzlich von den heißen Verbrennungsgasen, welche die Oberfläche verlassen.

Der Keramikstrahler kann bei einer Oberflächentemperatur von bis zu 950 °C und einer Leistung von max. 120 kW/m² betrieben werden. Physikalisch gesehen ist ein Leistungsspektrum von 50–100 % möglich.

Wenn der Strahler in einer geschlossenen Umgebung eingesetzt wird, muss die Strahlerrückseite freigehalten werden.

3. VORTEILE

GERINGER ENERGIEVERBRAUCH

- durch hohen Wirkungsgrad
- durch kurze Auf- und Abkühlzeiten und dadurch hohe Anlagenverfügbarkeit
- durch Strahlerschaltung nach Bedarf (Breiten- und Reihenschaltung)

GERINGE BETRIEBSKOSTEN

- durch den geringen Energieverbrauch
- durch den Energieträger Gas

HOHE STANDZEITEN

- im Vergleich zu Elektro-IR-Strahlern

GERINGE EMISSIONEN

- durch schadstoffarme und nahezu lautlose Verbrennung

EINFACHER STRAHLERWECHSEL

- da ein Eingriff in die Gas- und Verbrennungsluft-versorgung nicht erforderlich ist. Die Anlage kann in der Regel sofort ohne Neujustage weiterbetrieben werden.

HOHE FLEXIBILITÄT

- durch Aneinanderreihung mehrerer Strahler. Dadurch lassen sich unterschiedliche Geometrien abbilden, wodurch sich eine hohe Flexibilität hinsichtlich Kundenbedürfnissen ergibt.
- austauschbar gegen Wettbewerbsprodukte

IR-Trocknungsanlage für bahnförmig Materialien

4. MAßE UND LEISTUNGEN

TYP	ABMESSUNGEN mm	MAX. LEISTUNGEN PRO STRAHLER in kW
Typ 1	140 x 375	6
Typ 2	100 x 270	3
Typ 3	100 x 400	4,5
Typ 4	100 x 535	6
Typ 5	100 x 800	9
Typ 6	440 x 850	12

Wellenlänge: 2,4 µm
max. thermische Flächenbelastung: 120 kW/m²
Betrieb mit Erdgas oder Flüssiggas

GoGaS Goch GmbH & Co. KG
Zum Ihnedieck 18
44265 Dortmund
Germany

Telefon +49 231 46505-0
Telefax +49 231 46505-88
info@gogas.com
www.gogas.com

Stand: 01/2019